

**PEHD plnostěnné pažnice**

**PEHD perforované pažnice**



**Pažnice z PE100**
**Potrubi se značkou kvality DVGW a RAL**

Barva: Černá s modrým pruhem

- Potrubí pro pitnou vodu

Barva: Černá se žlutým/oranžovým pruhem

- Plynové potrubí

**Potrubi se značkou kvality RAL**

Barva: Černá s modrým pruhem

- Potrubí pro pitnou vodu

Barva: Černá s hnědým pruhem

- Odpadní potrubí

Barva: Černá bez pruhů

- Tlakové potrubí

Vnější průměr da (mm)	SDR 17		SDR 11	
	Síla stěny s (mm)	Hmotnost kg / m	Síla stěny s (mm)	Hmotnost kg / m
20	-	-	1,9	0,112
25	1,8	0,137	2,3	0,171
32	1,9	0,187	2,9	0,272
40	2,4	0,295	3,7	0,43
50	3	0,453	4,6	0,666
63	3,8	0,721	5,8	1,05
75	4,5	1,02	6,8	1,47
90	5,4	1,46	8,2	2,12
110	6,6	2,17	10	3,14
125	7,4	2,76	11,4	4,08
140	8,3	3,46	12,7	5,08
160	9,5	4,52	14,6	6,67
180	10,7	5,71	16,4	8,42
200	11,9	7,05	18,2	10,4
225	13,4	8,93	20,5	13,1
250	14,8	11	22,7	16,2
280	16,6	13,7	25,4	20,3
315	18,7	17,4	28,6	25,6
355	21,1	22,1	32,2	32,5
400	23,7	28	36,3	41,3
450	26,7	35,4	40,9	52,3

Délky: Délky potrubí 12 m, 6 m, 4 m, 3 m, 2 m a 1 m

Další rozměry na základě poptávky



## Perforované pažnice

Perforovaná pažnice a možnosti jejího využití

- Filtrace odebírané vody
- Sanace půdních znečištění
- Monitorovací vrty

PE perforované pažení má i celou řadu dalších využití. Vyznačuje se širokým spektrem možností využití a dodávají se přizpůsobené dle přání a potřeb zákazníka. Používají se tedy například k monitorování hladiny spodních vod s nepatrnou šířkou řezu perforace. Pažnice se spojují pomocí lichoběžníkových závitů, kterými jsou jednotlivé trubky vybaveny již ve výrobě.

## Děrované pažnice pro skládky a deponie.

Obsah plynu a spodní vody ve skládce lze za pomoci děrovaného potrubí odčerpat a zabránit tak kontaminaci spodních vod.

Požadavky na potrubí použité k likvidaci ekologické zátěže se určuje podle hloubky instalace perforovaného potrubí a podle požadavků na tepelnou a chemickou odolnost potrubí.

K realizaci stavebních prací je třeba určit poměr plného a perforovaného potrubí. Stálá kontrola kvality a zkoušky prováděné v naší laboratoři zaručují odběrateli vysokou bezpečnost a konstantní jakost zboží.

Na požádání Vám dle předložené specifikace stanovíme nejvhodnější řešení.

## Přehled programu perforovaného potrubí

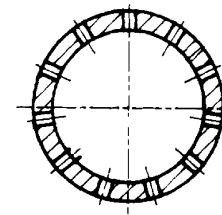
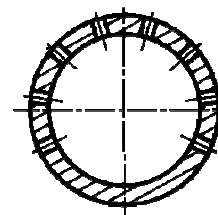
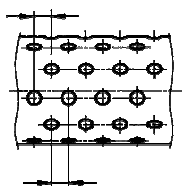
Vnější průměr da (mm)	Šířka řezu (mm)
63	0,3 - 0,5 - 0,75 - 1,0 - 1,5 - 2,0
75	0,5 - 0,75 - 1,0 - 1,5 - 2,0
90	1,0 - 1,5 - 2,0
110	1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
125	1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
140	1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
160	1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
180	1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
200	1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
225	1,5 - 2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
250	2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
280	2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
315	2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
355	2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
400	2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0
450	2,0 - 3,0 - 5,0 - 10,0

Délky: Závitovaného potrubí 1 do 6m

Délky: Potrubí bez závitů do délky 12 m

Typ závitů: Rovnoramenný lichoběžníkový závit (TNA)

Jiné šířky perforací na základě poptávky



plně perforovaná trubka

částečně perforovaná trubka

Průměr otvorů (mm)

12

15

Rozteč otvorů (mm)

30

60

30

60

Množství otvorů (plně perforovaná)

11

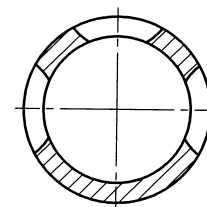
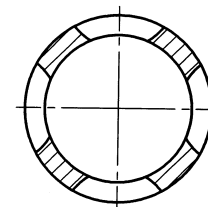
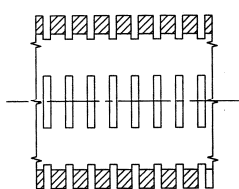
Množství otvorů (částečně perforovaná)

8

Průměr trubky da (mm)

110 - 450

Jiné perforace na základě poptávky



plně perforovaná trubka

částečně perforovaná trubka

Šířka řezu (mm)

6

8

10

12

Rozteč řezů (mm)

40

Množství řezů (plně perforovaná)

4

Množství řezů (částečně perforovaná)

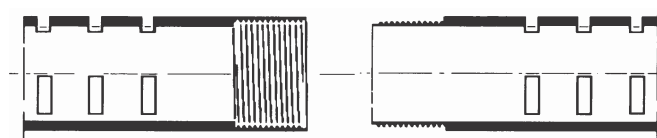
3

Průměr trubky da (mm)

110 - 450

### Spojování pomocí závitů

Závitové spojení je vyžadováno především ve studnařství a při vystrojování zemních hydrovrtů. Závitů jsou při výrobě vyřezávány do materiálu potrubí tak, aby po sešroubování jednotlivých trubek bylo potrubí vně i uvnitř hladké a bez hrdla.

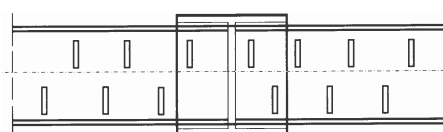


Závitové spojení

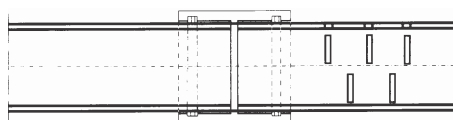
Při výstavbě studní je požadována perforace s jemnou perforací, naopak při sanaci ekologických zátěží je požadována perforace s velkou šířkou slotu.

### Dvojitě hrdlo s a bez těsnícího O-kroužku

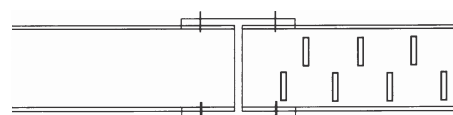
Tento spoj je určen pro potrubí, které je opatřeno zářezem k uchycení hrdla a používá se při ekologických sanacích v případě, že je potrubí pokládáno horizontálně.



Dvojitě hrdlo



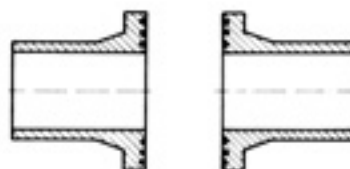
Dvojitě hrdlo s O-Kroužkem



Dvojitě hrdlo se zajištěním

### Spojování pomocí přírub

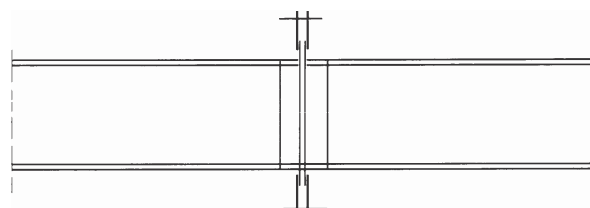
Přírubové spojování se používá především v případě spojování dvou různých materiálů nebo pokud je potřeba vestavět do systému armaturu (ventil, šoupě). Při vedení plynů je žádoucí omezit počet přírubových spojů na nezbytné minimum. Toto může být řešeno použitím předem vyrobené přírubové trubky, nebo otočnými přírubami (kovovou nebo plastovou), které jsou určeny pro daný účel.



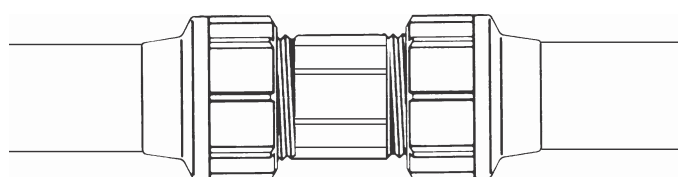
Příruby

### Svěrné a závitové tvarovky

Svěrné tvarovky umožňují rychlý a praktický způsob spojování PE potrubí v omezeném rozsahu, přibližně do 110mm vnějšího průměru. Výhodou je možnost rozebiratelnosti spojení a možnost spojování PE trubek z PE100 a PE80.



Svařování „NA TUPO“



Závitová spojka



## Technické a obchodní zastoupení pro ČR a SK

**GE-TRA s.r.o.**  
Kašparova 9  
460 06 Liberec 6

Tel.: +420 / 485 134 308  
Fax: +420 / 485 134 309  
Mob.: +420 / 775 289 326

web: [www.ge-tra.cz](http://www.ge-tra.cz)  
e-mail: [obchod@ge-tra.cz](mailto:obchod@ge-tra.cz)